



HEXAGON
COMPOSITES

Полимерно-композитный газовый баллон Hexagon Ragasco

18,2 л



Идеален для отопления, освещения, приготовления пищи:



на даче,
в деревне



в отделочных
и строительных
работах



на рыбалке,
на охоте



на отдыхе
за городом,
барбекю



в ресторанах
и кафе

БАЛЛОН ГАЗОВЫЙ ПОЛИМЕРНО-КОМПОЗИТНЫЙ С ИЗОЛИРУЮЩИМ ЛЕЙНЕРОМ



HEXAGON
COMPOSITES

Паспорт

Сертификат соответствия № TC RU C-NO.03.B.00440 срок действия с 05.04.2016 по 04.04.2021г. выданный Органом по сертификации продукции ООО «Технонефтегаз», Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11НО03, 30.07.2013, Росаккредитация.



Обозначение баллона: Hexagon Ragasco 18,2 л

Баллон серийный № _____

Дата изготовления:

(в формате ММ.ГГ/ММ.ГГ): (см. на горловине баллона)

«__» _____ 201__ г. / «__» _____ 201__ г.

Производитель: Hexagon Ragasco AS, Raufoss Industrial Park B306, P.O. Box 50, NO-2831 Raufoss, Norway. Phone: +47 61 15 16 00

Страна происхождения: Норвегия

Импортер/поставщик: ООО «Гексагон Композитс Рус»

603000 г. Нижний Новгород, Нижневолжская набережная, 6/1, помещение 401, телефон 8-800-333-4309.

1. Технические характеристики

Рабочее давление (P): 1,6 МПа (16 кгс/см²).

Пробное давление (П): 3,0 МПа (30 кгс/см²).

Габаритные размеры: высота 468 мм, диаметр 305 мм.

Вместимость: 18,2 л. (0,0182 м³), объем пропана – 7,5 кг., объем бутана – 8,5 кг.

Масса баллона в сборе: 4,1 кг.

Резьба в горловине: М 26х1,5 (6 г/6Н).

Уплотнение на горловине: не требуется.

Температура окружающей среды при эксплуатации: от минус 40 до плюс 60 °С.

Температура окружающей среды при транспортировке: от минус 50 до плюс 65 °С.

Максимальное количество заправок: 12 000.

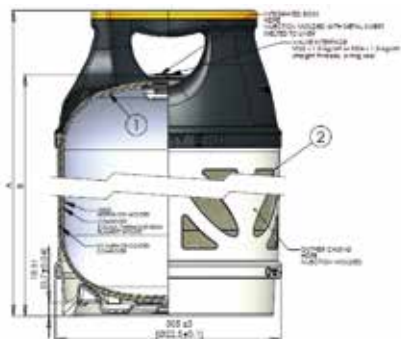
Расчетный срок службы: 20 лет с даты изготовления.

Полимерно-композитный газовый баллон (далее баллон) для газов рабочая среда – группы 1 (для сжиженных углеводородных газов, пропан-бутан и их смеси), 3-я категория сосудов в соответствии с приложением 1 к ТР ТС 032/2013 изготовлен в полном соответствии с требованиями DIN EN 12245 Transportable gas cylinders - Fully wrapped composite gas cylinders; German version DIN EN 12245:2002 (Баллоны газовые переносные. Газовые баллоны, полностью обернутые композитом) и соответствует ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", ГОСТ Р 55559-2013 «Баллоны композитные для сжиженных углеводородных газов на рабочее давление 2,0 МПа. Технические условия», Директиве 2010/35/EU (TPED). Расчеты и конструкция композитных баллонов соответствует стандарту DIN EN 12245.

Баллон подвергался наружному и внутреннему осмотрам, пневматическому испытанию на прочность пробным давлением 3,0 МПа и герметичность рабочим давлением 1,6 МПа. Баллон признан годным для хранения, транспортирования и использования сжиженных углеводородных газов.

Заводской (серийный) номер баллона, дата изготовления баллона нанесены с помощью гравировки на производственном конвейере – на горловине баллона.

Рабочий чертеж баллона (вид сбоку). Маркировка нанесена на горловине черного цвета – в верхней части баллона.



2. Комплектность

Баллон в сборе с вентилем OMECA CAVAGNA GROUP и кожухом – 1 шт.
Паспорт с инструкцией по эксплуатации – 1 экз.

3. Требования по эксплуатации

3.1 Эксплуатация полимерно-композитного баллона для сжиженных углеводородных газов должна осуществляться в соответствии паспортом, руководством по эксплуатации и с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», зарегистрированными Минюстом РФ 19 мая 2014 года рег. № 32326.

Перед использованием баллона следует проверить комплектность поставки по паспорту, произвести визуальный контроль баллона и ознакомиться с настоящим руководством.

3.2 Наполнение баллона газом осуществляется только на станциях, наполнителях, обладающих допусками согласно положениям, законам и стандартам, действующим в РФ.

Рабочее давление газа в баллоне для Российской Федерации при заправке не должно превышать 1,6 МПа.

Остаточное давление газа в баллоне должно быть не менее 0,05 МПа (0,5 кгс/см²).

3.3 Визуальный контроль баллона производится перед каждой заправкой, но не реже одного раза в год, и при получении со склада.

Перед осмотром баллона его поверхность должна быть очищена и промыта водой. С поверхности должны быть удалены все инородные вещества, песок, масло.

На баллоне следует проверить маркировку и произвести контроль наружной поверхности баллона и резьбы горловины.

Запрещается эксплуатировать:

- баллон, имеющий нечитаемую или неполную маркировку;
- баллон, не прошедший очередное освидетельствование;
- баллон с механическими повреждениями наружной поверхности: вмятинами кожуха и самого баллона, вздутиями поверхности композита, рисками (царапинами) глубиной более 10 % от номинальной толщины стенки и трещинами в композите и кожуха;

- баллон с изношенной резьбой, повреждениями или трещинами в горловине;
- баллоны при нагретых стенках сверх допустимой температуры 65°C;
- использовать баллоны для других целей, чем предусмотренных правилами эксплуатации;
- при вмешательстве (изменении) в конструкцию(и) баллона.

При обнаружении перечисленных дефектов необходимо немедленно опорожнить баллон в безопасной зоне и изъять его из эксплуатации для возможного ремонта (замена кожуха) или браковки.

3.4 Разрешение на ввод баллона в эксплуатацию записывается в его паспорте при установке баллона (юридические лица).

3.5 Для пуска баллона в работу в зимнее время при температуре выше -20 °С особого регламента не требуется.

3.6 Производитель категорически запрещает:

- использовать композитные баллоны для другой цели, чем установленная, и изменять предусмотренный способ эксплуатации;
- Самостоятельный ремонт;
- Нагрев баллона во время эксплуатации сверх 65°C в течении сверх 2000 часов;
- Любые вмешательства в конструкцию баллона;
- Смазку ЗПУ (клапанов) и частей баллона.

Производитель (представитель производителя) не несет ответственность за убитки, вызванные неправильной эксплуатацией композитных баллонов для сжиженных углеводородных газов.

4. Транспортирование, хранение и установка

4.1.1 Хранение баллонов должно осуществляться в помещениях категории не ниже 2 по ГОСТ 15150.

4.1.2 Транспортирование может производиться любым видом транспорта, обеспечивающим сохранность от механических повреждений и атмосферных осадков в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.1.3 Не допускается совместное хранение и транспортирование с органическими растворителям, кислотами и другими химикатами.

4.1.4 При хранении баллонов не допускается длительное воздействие УФ-излучения.



4.2.1 Баллон должен устанавливаться в специально приспособленных местах, обеспечивающих защиту от прямого воздействия солнечного излучения, атмосферных осадков, исключающих попадание на баллон агрессивных сред.

5. Освидетельствование баллонов

5.1 Общие положения

Освидетельствование баллонов проводят организации сертифицированные Ростехнадзором.

Композитные баллоны Hexagon Ragasco, находящиеся в эксплуатации, должны подвергаться периодическому освидетельствованию – не реже одного раза в 10 (десять) лет.

Не подлежат освидетельствованию баллоны после воздействия огня (пожара).

5.2 Перечень работ при освидетельствовании включает:

- подготовку баллона для проведения работ;
- проведение наружного осмотра баллона;
- гидравлическое испытание пробным давлением;
- пневматическое испытание на герметичность вентиля с баллоном;
- заключение о допуске к дальнейшей эксплуатации.

5.2.1 Проверить, что баллон и его элементы не имеют повреждений:

- риски на корпусе баллона глубиной не более 1 мм и длиной не более 25 мм браковочным признаком не являются;
- на защитном кожухе не допускается повреждений от теплового воздействия.

5.2.2 Перед осмотром баллон должен быть освобожден от рабочей среды (дегазирован).

5.2.3 Демонтировать вентиль. Проверить качество резьбы. Промыть внутри теплой проточной водой.

5.2.4 Баллон нагружают пробным гидравлическим давлением $P=3,0+0,1$ МПа. Выдержка должна быть не менее 1 мин. Скорость подъема и сброса давления не должна быть более 1,0 МПа/с (10 кгс/см²/с).

5.2.5 Установить вентиль в баллон. Провести нагружение баллона воздухом до рабочего давления $P=1,6$ МПа. Выдержка должна быть не менее 1 мин.

Проверить герметичность соединения баллона с вентилем методом омыливания. Выделение пузырьков воздуха не допускается. Затяжка вентиля по резьбе горловины баллона должна производиться динамометрическим ключом до упора с моментом 100 ± 20 Нм.

5.3 Заключение о допуске к дальнейшей эксплуатации.

5.3.1 Баллон считают годным к дальнейшей эксплуатации, если в процессе испытания отсутствует падение давления на контрольном манометре класса точности не ниже 1,5 и утечка испытательной среды из баллона.

После окончания воздействия избыточного давления в баллоне не должно наблюдаться видимой пластической деформации и отслоения волокон.

5.3.2 Результаты технического освидетельствования должны быть записаны в паспорте баллона лицом, проводившим освидетельствование, с указанием срока следующего освидетельствования.

5.3.3 Забракованные баллоны должны быть приведены в негодность (путем нанесения насечек на резьбе горловины или просверливания отверстий на корпусе), исключающую возможность их дальнейшего использования.

5.4 Браковка

При достижении расчетного срока эксплуатации – 20 лет или при обнаружении дефектов, не соответствующих нормальной эксплуатации, баллон изымается из эксплуатации и приводится в негодность следующим образом:

- в безопасной зоне баллон опорожняется;
- в горловине забивается резьба или высверливается отверстие в цилиндрической части.

5.5 Утилизация баллона

После браковки с приведением баллона в негодность, он утилизируется в принятом в эксплуатирующей организации порядке в соответствии с действующим экологическим законодательством на территории РФ и приказом Росприроднадзора от 18.07.2014 N 445 "Об утверждении федерального классификационного каталога отходов" (Зарегистрировано в Минюсте России 01.08.2014 N 33393).

Дополнительные условия по наполнению, периодическому освидетельствованию и браковке композитных баллонов Hexagon Ragasco описаны в «Инструкции по заправке и периодическому освидетельствованию» №0147230-812 производителя, которая может быть предоставлена по запросу организаций, сертифицированных Ростехнадзором на проведение заправки и освидетельствования баллонов.



Сведения об освидетельствовании баллона

Дата	Организация, освидетельствовавшая баллон. Номер разрешения	Заключение о допуске к дальнейшей эксплуатации	Подпись, печать

6. Гарантии производителя

Производитель (представитель производителя) гарантирует соответствие баллона требованиям ТР ТС 032/2013 и ГОСТ-Р 55559-2013 при соблюдении потребителем условий установки, эксплуатации, транспортирования и хранения, указанных в руководстве и сопроводительной документации.

Гарантийный срок – 24 месяца со дня продажи потребителю.

Внимание! Паспорт баллона хранится весь расчетный срок службы баллона. При утере паспорта необходимо получение дубликата от предприятия изготовителя, сообщив, номер баллона и дату изготовления, указанные на этикетке.

6.1 Гарантийное обслуживание не производится в следующих случаях:

6.1.1 Если изделие повреждено при транспортировке, хранении или нарушены правила эксплуатации.

6.1.2 Если имеются следы постороннего вмешательства или была попытка несанкционированного ремонта.

6.1.3 Если заводская маркировка или серийный номер повреждены, неразборчивы, имеют следы переклеивания или отсутствуют.

6.2. Компания оставляет за собой право отказа в гарантийном обслуживании при обнаружении признаков нарушения правил эксплуатации в процессе тестирования или ремонта.

Дата продажи	Штамп торговой организации

Не подлежат замене в период гарантийного обслуживания баллоны со следующими повреждениями (возникшими в процессе эксплуатации):

При видимых дефектах вентиля, корпуса

«**Трещина на корпусе**» – значительное повреждение кожуха, возникающее при механическом воздействии на баллон при падении, деформации, ударе и т.д.

«**Царапины, выбоины, потертости на корпусе**» – возникающие при контакте баллона с острыми предметами, таким образом, уменьшая его толщину в месте контакта.

«**Механическое повреждение цилиндра**» – возникающее при контакте баллона с острыми предметами при падении, ударе.

«**Изменение цвета вентиля**» – потемнение и/или наличие небольших вкраплений на корпусе вентиля.

Гарантийный талон

Уважаемый покупатель!

Компания «ООО «Гексагон Композитс Рус» выражает Вам благодарность за выбор в пользу нашего продукта. Просим Вас сохранять гарантийный талон и кассовый чек в течение всего гарантийного срока. При покупке изделия требуйте заполнения гарантийного талона.

При отсутствии паспорта и отсутствии в гарантийном талоне отметки торгующей организации, а также при нарушении условий установки, эксплуатации и обслуживания товара, указанных в настоящем талоне и руководстве пользователя, претензии к качеству не принимаются и гарантийный ремонт не производится. Данным гарантийным талоном компания ООО «Гексагон Композитс Рус» подтверждает принятие на себя обязательств по удовлетворению потребителей, установленных действующим законодательством о защите прав потребителей. Изготовитель гарантирует качество продукции Hexagon Ragasco при условии соблюдения всех требований, описанных в инструкции по эксплуатации.



1. Общие положения

1.1. Гарантийные обязательства несет производитель.

1.2. Гарантийное обслуживание подразумевает под собой: тестирование, бесплатный ремонт, замену на аналогичное по техническим характеристикам оборудование, либо денежную компенсацию, размер которой определяется из условий гарантийной политики производителя.

1.3. Гарантийный срок исчисляется с момента продажи товара.

Отметка о сервисном обслуживании

Примечание		Дата ремонта		Описание выполненных работ	Ф.И.О. исполнителя, подпись
По гарантии	Без гарантии	Принято	Выдано		

Гарантийный талон № _____
Модель Hexagon Ragasco 18,2
Заводской серийный номер изделия _____
Дата продажи _____
Город продажи _____
Продавец _____
Адрес продавца _____
Телефон продавца _____
Срок гарантии _____



Печать изготовителя

Печать продавца

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное, неправильное либо заполнение талона с исправлениями может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

Техническая поддержка по телефону горячей линии 8-800-333-4309.

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектности, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии и инструкции на инструмент ознакомлен(а).

Подпись покупателя

линия отрыва

Отрывной талон № _____ (остаётся у продавца)
Модель Hexagon Ragasco 18,2
Заводской серийный номер изделия _____
Дата продажи _____
Город продажи _____
Продавец _____
Адрес продавца _____
Телефон продавца _____
Срок гарантии _____

Печать
продавца